

## **Склад**

*діючі речовини:* 1 таблетка містить: екстракту чорної редьки сухого (*Raphani sativi nigri radicis*) (15 – 21:1) з вугіллям активованим (1:1) 150 мг (екстрагент етанол 85 %); екстракту трави артишоку густого (*Cynarae herbae*) 47 мг (екстрагент етанол 50 %); кислоти дегідрохолевої 40 мг; олії м'яти перцевої 15 мг;

*допоміжні речовини:* сахароза, повідон, целюлоза мікрокристалічна, гуміараб'к (E 414), кальцію гідрофосфат дигідрат, кремнію діоксид колоїдний безводний, тальк, магнію стеарат, барвник Pigment Blend PB-277000: заліза оксид чорний (E 172), титану діоксид (E 171).

## **Лікарська форма**

Таблетки, вкриті оболонкою.

*Основні фізико-хімічні властивості:* круглі двоопуклі таблетки с блискучою поверхнею, вкриті оболонкою чорного кольору.

На зломі – чорне ядро, оточене білою та чорною оболонкою.

## **Фармакотерапевтична група**

Засоби, що застосовуються при захворюваннях печінки, жовчовивідних шляхів.

Препарати, що застосовуються у разі біліарної патології.

Код АТХ A05A X.

## **Фармакодинаміка**

Комплексний препарат чинить жовчогінну дію і стимулює жовчоутворюючу функцію печінки. Препарат безпосередньо впливає на печінку, стимулює секреторні функції й збільшує кількість жовчі. Має захисний вплив на паренхіму печінки, посилює перистальтику кишечника, чинить також спазмолітичну і сечогінну дії.

## **Показання**

Диспептичні явища, гіпотонічна дискінезія жовчного міхура.

## **Протипоказання**

Підвищена індивідуальна чутливість до компонентів препарату або до інших рослин родини складноцвітих. Тяжкі захворювання печінки, тяжка печінкова недостатність, непрохідність (у т. ч. обструкція, стеноз) жовчних шляхів, гострі і хронічні запалення шлунка та кишечника, жовчнокам'яна хвороба, емпієма жовчного міхура.

### **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій**

У високих дозах з гіпотензивними та сечогінними засобами може спричинити гіпокаліємію.

При одночасному застосуванні з гіпохолестеринемічними засобами посилюється ефект Рафахоліну Ц.

### **Особливості застосування**

Застосовувати з обережністю при захворюваннях, що можуть призвести до непрохідності жовчних шляхів.

Пацієнтам зі шлунково-стравохідним рефлюксом (печією) слід уникати застосування листя м'яти перцевої, оскільки може збільшитися печія.

Якщо симптоми захворювання не зникають або постійно рецидивують, а також у випадку виникнення діареї, болю у животі лікування препаратом слід припинити та проконсультуватися з лікарем.

Препарат не застосовувати при гострих захворюваннях нирок.

Препарат містить сахарозу, тому його не слід застосовувати пацієнтам із спадковою непереносимістю фруктози, глюкози/галактози та сахарози/ізомальтози.

Хворим на цукровий діабет слід враховувати, що препарат містить сахарозу.

### **Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами**

Не впливає.

### **Застосування у період вагітності або годування груддю**

Безпечність використання у період вагітності або годування груддю не досліджувалась, тому у цей період не рекомендується застосування препарату.

### **Спосіб застосування та дози**

Препарат призначений для внутрішнього застосування.

Дітям віком від 12 років і дорослим призначають по 1 або 2 таблетки 3 рази на

добу після їди.

При здутті живота – дорослим по 2 таблетки вранці і ввечері, за півгодини до прийому їжі.

## **Діти**

Клінічних досліджень щодо застосування препарату дітям віком до 12 років не проводилось.

## **Передозування**

*Симптоми:* блювання, пронос, головний біль, почервоніння обличчя, порушення дихання, порушення серцевого ритму, тахікардія, збудження, м'язові скорочення, відчуття втомленості, нудота чи посилення побічних ефектів.

*Лікування.* Відміна препарату. Терапія симптоматична.

## **Побічні реакції**

*З боку травного тракту:* діарея/ рідкі випорожнення, жовчна коліка, дискомфорт в епігастральній ділянці, шлунково-стравохідний рефлюкс, печія, нудота.

*З боку імунної системи:* алергічні реакції (у т. ч. гіперемія, висипання, свербіж, набряк шкіри, кропив'янка, контактний дерматит).

При появі алергічних реакцій слід припинити прийом препарату та звернутися до лікаря.

## **Термін придатності**

3 роки.

## **Умови зберігання**

Зберігати при температурі не вище 25 °С в сухому, захищеному від світла місці. Зберігати в недоступному для дітей місці.

## **Упаковка**

По 30 таблеток у блістері. По 1 блістеру в картонній упаковці.

## **Категорія відпуску**

Без рецепта.

**Виробник**

Вроцлавське Підприємство Лікарських Трав «Гербаполь» АТ.

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності**

65/68, вул. Св. Миколая 50-951 Вроцлав, Польща.

**Джерело інструкції**

Інструкцію лікарського засобу взято з офіційного джерела — [Державного реєстру лікарських засобів України](#).